
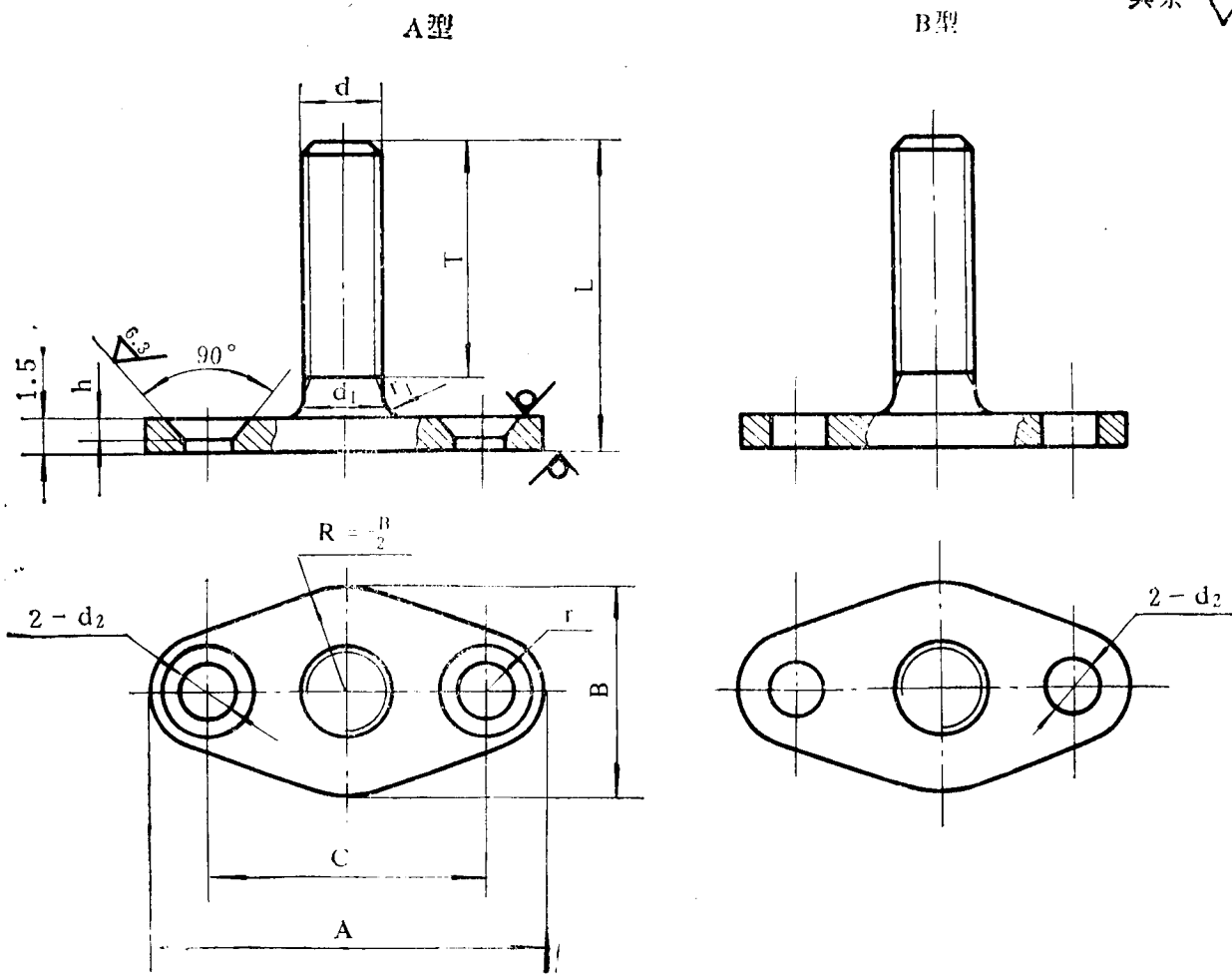


双耳托板螺钉

GJB122.15-86

Two-lug anchor screws

其余 



标记示例: $d = M5$, $L = 24\text{mm}$ 的A型螺钉

GJB122.15M5 × 24

$d = M5$, $L = 24\text{mm}$ 的B型螺钉

GJB122.15B · M5 × 24

d	mm	M 3	M 4	M 5	M 6
d ₁		3	4	5	6
A		18	20	23	26
B		8	10	12	14
C ±0.2		12	14	16	18
d ₂ (H12)		2.1	2.6	2.6	3.2
h		1	1	1	1.2
r		3	3	3.5	4
r ₁ ±0.2		0.3	0.5	0.5	0.5
T		9.0	10.5	13.5	13.5
L	100 件 理 论 质 量 kg				
10	—	0.229*	0.314*		
12	—	0.249*	0.344*		
14	0.174	0.269	0.374*		
16	0.184	0.289	0.404*		
18	0.195	0.309	0.434*		
20	0.207	0.330	0.464	0.632	
22	0.218	0.350	0.494	0.678	
24		0.369	0.527	0.720	
26		0.389	0.556	0.764	
28		0.409	0.587	0.807	
30		0.428	0.593	0.853	
32		0.448	0.646	0.896	
34			0.680	0.936	
36			0.718	0.985	
38			0.739	1.028	
40			0.773	1.076	

*制成全螺纹

材料: ML25

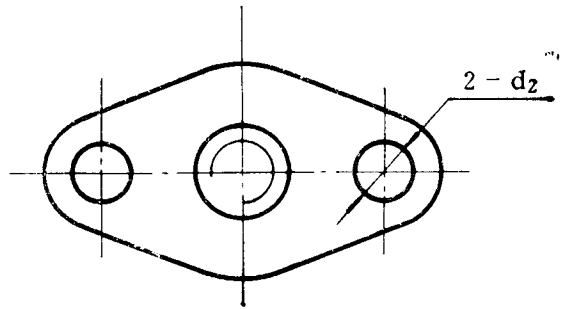
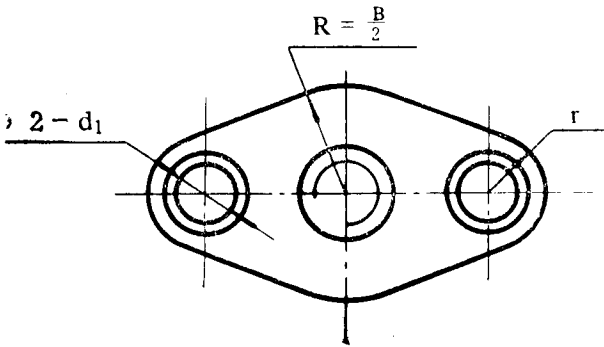
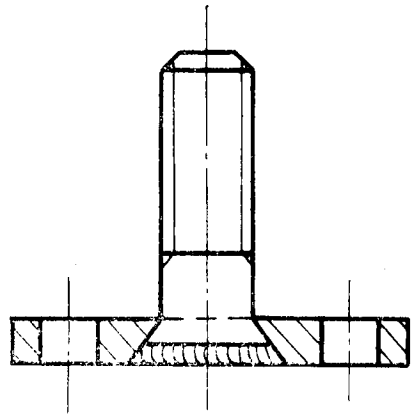
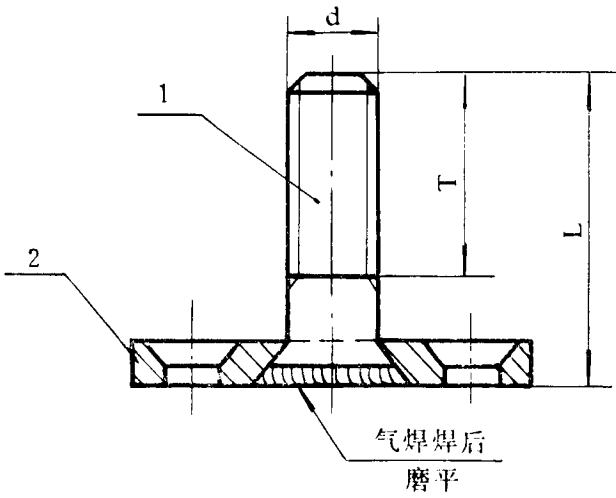
表面处理: 镀锌钝化。

技术条件按 GJB123-86。

允许型式

A型

B型



标记示例： $d = M5$ ， $L = 24\text{mm}$ 的A型螺钉
 GJB122.15M5 × 24
 $d = M5$ ， $L = 24\text{mm}$ 的B型螺钉
 GJB122.15B · M5 × 24

d		M 3	M 4	M 5	M 6
T	mm	9.0	10.5	13.5	
c ±0.2		12	14	16	18
d ₂		2.1	2.6		3.2
1	螺 钉	GJB122.15.1 M 3 × L ₁	GJB122.15.1 M 4 × L ₁	GJB122.15.1 M 5 × L ₁	GJB122.15.1 M 6 × L ₁
2	耳 片	GJB122.15.2 _{B 3} ^{·3}	GJB122.15.2 _{B 4} ^{·4}	GJB122.15.2 _{B 5} ^{·5}	GJB122.15.2 _{B 6} ^{·6}
Lmm	100 件 理 论 质 量 kg				
10	—	0.229	0.314		
12	—	0.249	0.344		
14	0.174	0.269	0.374		
16	0.184	0.289	0.404		
18	0.195	0.309	0.434		
20	0.207	0.330	0.464	0.632	
22	0.218	0.350	0.494	0.678	
24		0.369	0.527	0.720	
26		0.389	0.556	0.764	
28		0.409	0.587	0.807	
30		0.428	0.593	0.853	
32		0.448	0.646	0.896	
34			0.680	0.936	
36			0.718	0.985	
38			0.739	1.028	
40			0.773	1.076	

热处理：退火

表面处理：镀锌钝化

技术条件按GJB123-86。

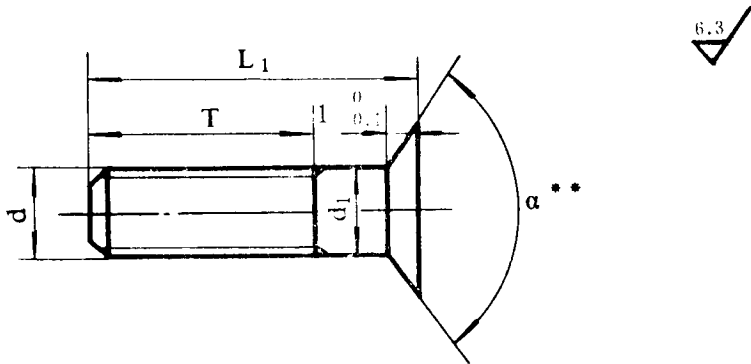
中华人民共和国国家军用标准

双耳托板螺钉

螺 钉

GJB122.15.1-86

Screws for two-lug anchor screws



标记示例: d = M 5, L₁ = 19.5的螺钉 GJB122.15.1M 5 × 19.5

d	mm	M 3	M 4	M 5	M 6
d ₁			3	4	5
T		9.0	10.5	13.5	
L ₁		100 件 理 论 质 量 kg			
9.5		—	0.069*	0.114*	
11.5		—	0.089*	0.144*	
13.5		0.064	0.109	0.174*	
15.5		0.074	0.129	0.204*	
17.5		0.085	0.149	0.234*	
19.5		0.097	0.170	0.264	0.372
21.5		0.108	0.190	0.294	0.418
23.5			0.209	0.327	0.460
25.5			0.229	0.356	0.504
27.5			0.249	0.387	0.547
29.5			0.268	0.393	0.593
31.5			0.288	0.446	0.636
33.5				0.480	0.676
35.5				0.518	0.725
37.5				0.539	0.768
39.5				0.573	0.816

材料: ML30CrMnSiA

*制成全螺纹

** d = M3和M4时为90°-i°, d = M5和M6时为120°-i°。


中华人民共和国国家军用标准

双耳托板螺钉

耳片

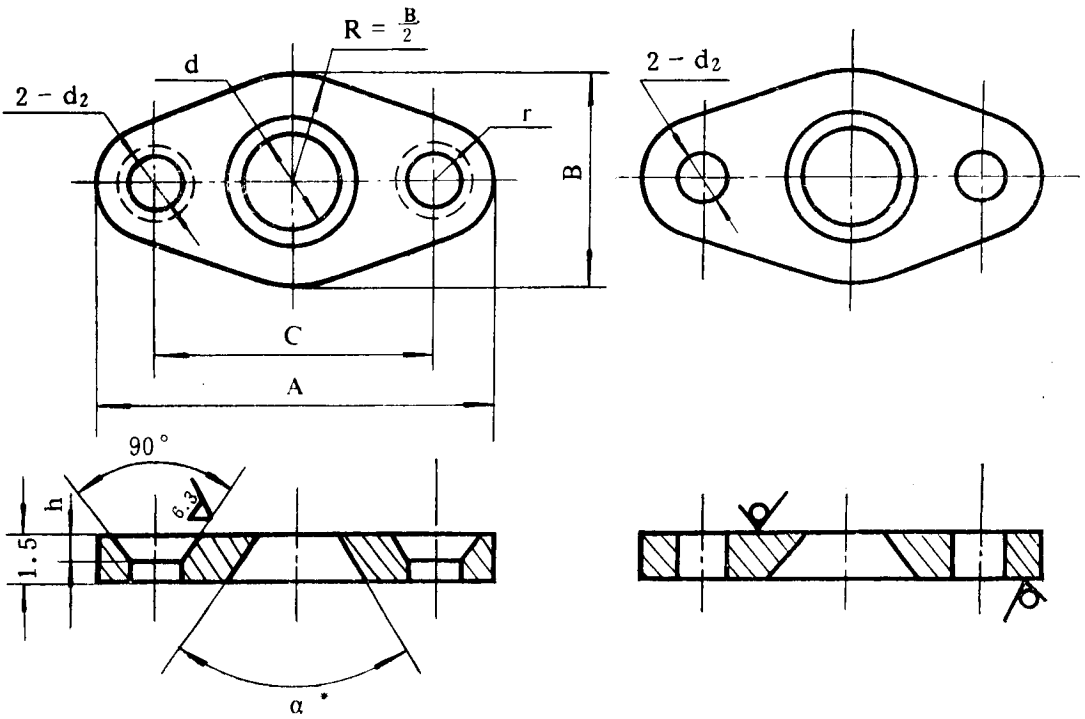
GJB122.15.2-86

Spacer for two-lug anchor screws

其余 

A型

B型



标记示例: $d = 5 \text{ mm}$ 的A型耳片 GJB122.15.2·5

$d = 5 \text{ mm}$ 的B型耳片 GJB122.15.2B 5

* $d = 3 \text{ mm}$ 和 4 mm 时为 $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$, $d = 5 \text{ mm}$ 和 6 mm 时为 $120^{\circ} \pm 1^{\circ}$ 。

d (H12)	A	B	C ±0.2	d ₂ (H12)	h	r	100件理论质量
mm							kg
3	18	10	12	2.1	1	3	0.119
4	20		14	2.6	1	3	0.124
5	23	14	16	2.6	1	3.5	0.175
6	26		18	3.2	1.2	4	0.203

材料：30CrMnSiA。

附加说明：

本标准由航空工业部提出。

本标准由航空工业部三〇一所、三一一七厂、一八二厂、三二〇厂、三三一厂、三七二厂和航天工业部二一一厂、七〇八所负责起草。

本标准主要起草人：杨馨姒、姚维、谌艳蓉、刘传桂、吴国胜、季鸿年、徐梅青、丁开禄、孙小炎。